

Vad är syftet?

Syftet är att eliminera antalet fel och brister i produkten, snabba på reparationer och säkerställa underhållet. Resultatet blir:

- ⇒ robust produkt med effektivt underhåll
- ⇒ ökad produktion
- ⇒ nöjda kunder
- ⇒ ökad lönsamhet

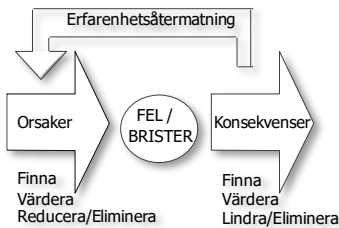
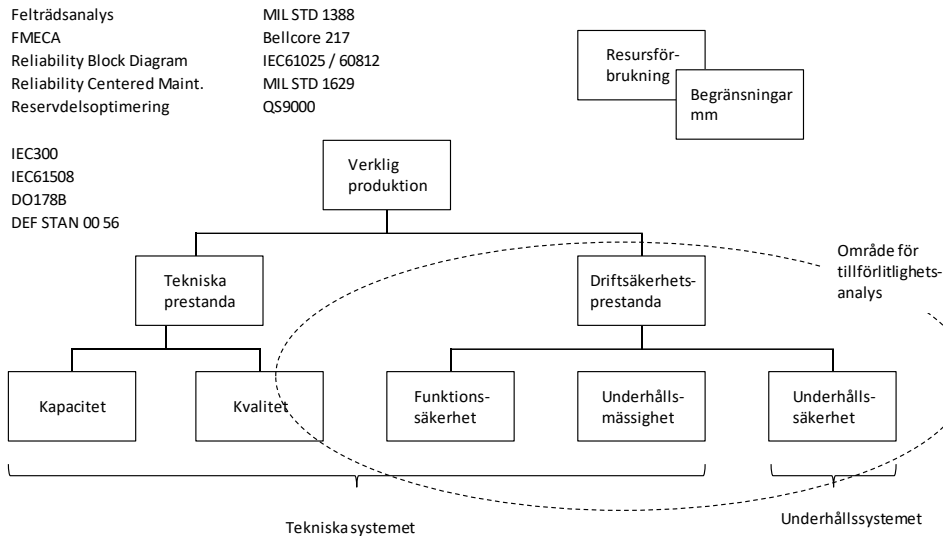
Tillförlitlighet är...

En övergripande benämning på egenskaperna:

- ⇒ driftsäkerhet mått .. upp-/nertid, väntan?
- ⇒ funktionssäkerhet fel .. när, var, hur, varför?
- ⇒ underhållsmässighet laga .. felsök, tid, verktyg?
- ⇒ underhållssäkerhet stöd .. personal, rd-lager?

Vår syn på saken... Många ord och facktermer men fundamentala egenskaper!

Är pris och leveranssäkerhet än viktigare?? Kanske, kanske inte. Dyr produkt som mödosamt kan lagas eller billig produkt som knappt fungerar. Missnöjd kund och ingen merförsäljning i båda fallen.

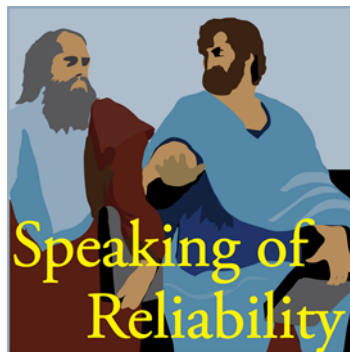


Vår analys av tillförlitlighet präglas av:

- ⇒ En helhetssyn på avvägningar mellan tekniskt system, underhåll och ekonomi.
- ⇒ Metoder och verktyg användas med praktiskt förnuft, ordning på indata och konsekvent systematik. Annars blir det fel.
- ⇒ Alltid kundens situation - praktisk drift, service, väntetider, livscykel-ekonomi mm.

Beprövat!

- Flyget sedan 30-talet
- Elektronikindustrin sedan 50-talet
- Rymd sedan 60-talet
- Kärnkraft sedan 70-talet
- Petrokemi sedan 80-talet
- Datorer, nätverk
- Uppkopplat, internet
- IOT, säkerhet ...



Behövs verkligen inte reservkomponenter till min enhet lagerhållas?

Nej faktiskt inte, den delen av systemet har ett "kassation-nyköp" uh-koncept.

Hur planlägger man ett tillförlitlighetsarbete?

Som vilken projektaktivitet som helst med tid, resurser, leveranser. Det finns standards t.ex "Reliability Program" till din hjälp.