

Vad är nyttan?

Tanken är att i första hand eliminera antalet fel och brister i produkten. Fel leder till:

- ⇒ minskad produktion
- ⇒ missnöjd kund
- ⇒ merarbete och merkostnader
- ⇒ olyckor

”Men vi tar redan nu bort alla de fel vi finner!”

Vår syn på saken... Fortsätt med det! Öka takten och hitta ännu fler och förbättra lönsamheten ytterligare.

Det är stor skillnad mellan ett genomtänkt och strukturerat arbete i syfte att finna, värdera och eliminera fel och inställningen ”vi jobbar på som vanligt, det blir nog bra”.

”Vi har kompetenta medarbetare och produkter i världsklass.”

Vår syn på saken... Trots detta har även era produkter fel och brister. Tyvärr.

Produkter har fel och brister, mer eller mindre, så är det bara. Det gäller bara att alltid ha färre, enklare och mindre allvarliga fel än konkurrenten.



Hur minskar man antalet fel i praktiken?

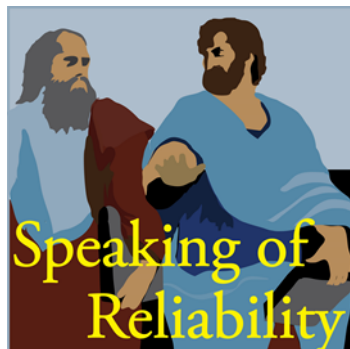
Vår syn på saken... De stora allvarliga felen är borta sedan många år. De var lätta att upptäcka och med koncentrerade insatser arbetades bort snabbt nog.

Dagens arbete med tillförlitlighet består i att positivt påverka alla tusentals löpande små konstruktionsbeslut. De måste tas i en ”felminskande” riktning konsekvent redan från konceptstart via konstruktion till eftermarknad. I slutändan är produkten felfri nog. Vilken riktningen är och vilken nivån skall vara på kvarvarande fel kräver framförhållning och tidig översikt i projektet. Var, när och av vilka småbesluten tas är inte helt uppenbart... så löpande tillförlitlighetsarbete bör ske på plats, i arbetsmöten, i dörröppningar och med hjälp av bra hjälpmedel samt ”spontana frågor i korridoren får svar direkt” metoden.

Det finns inga stora magiska trix. Men löpande strukturerat tillförlitlighetsarbete minskar bevisligen antalet fel.

Ingen slump!

- Dependability program - IEC 60300
- Procedure FMECA - IEC 60812
- Fault Tree Analysis (FTA) - IEC 61025
- Reliability Block Diagr. - IEC 61078
- Weibull analysis - IEC 61649
- HAZOP analysis - IEC 61882
- Functional Safety - IEC 61508
- Automotive Safety - ISO 26262
- Airborne Safety - DO 178C



Behövs verkligen inte redundans i min komponent?

Nej faktiskt inte, den delen av systemet är redan tillräckligt bra.

Är det möjligt att sätta siffror på felen och räkna?

Ja det har vi gjort i över 70 år nu. Till vår hjälp finns databaser och beprövade standards.